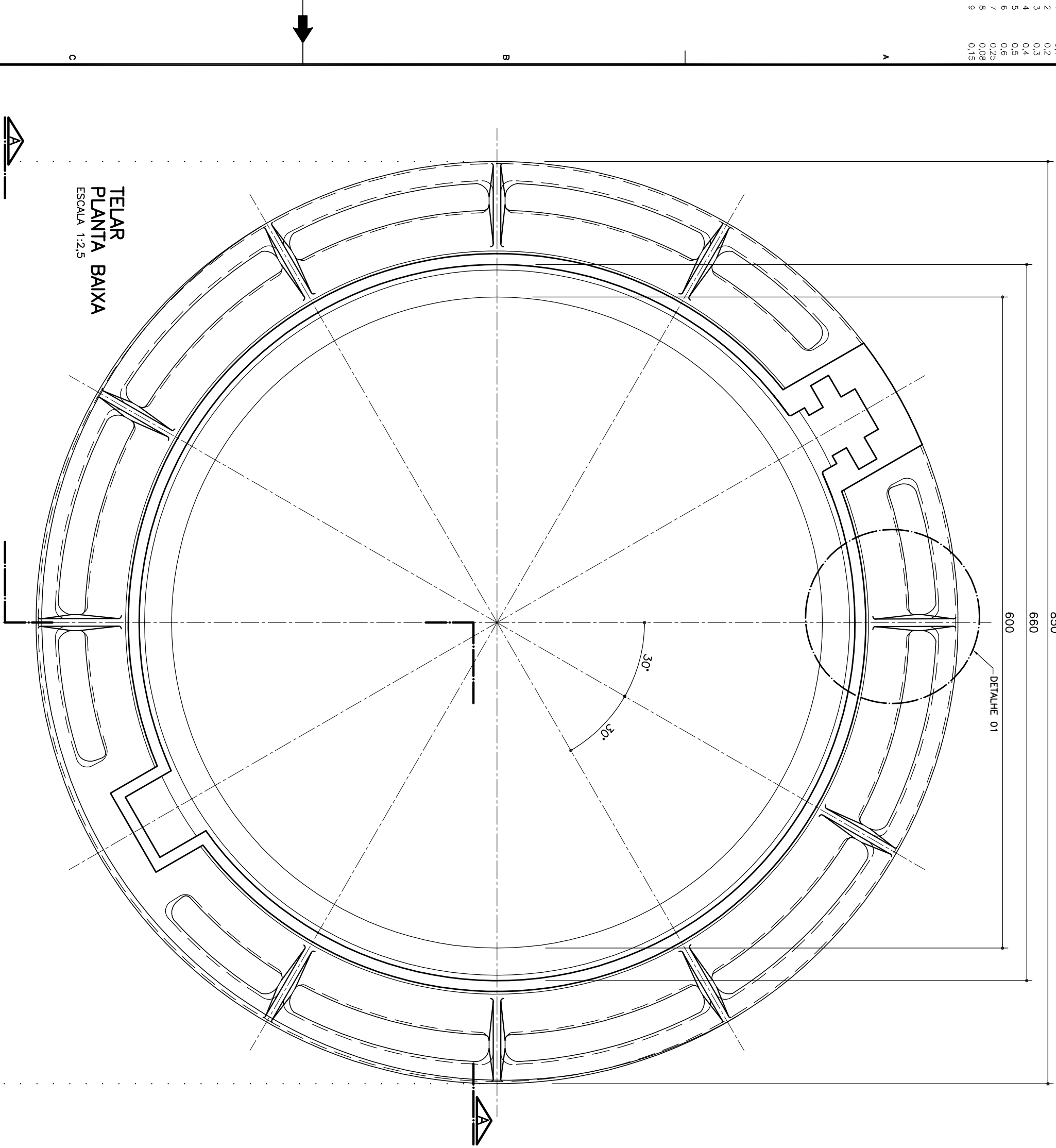
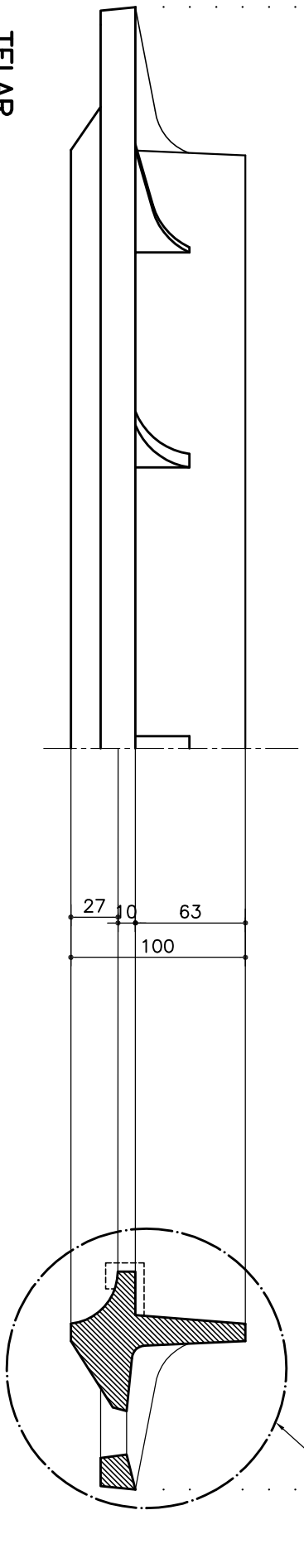


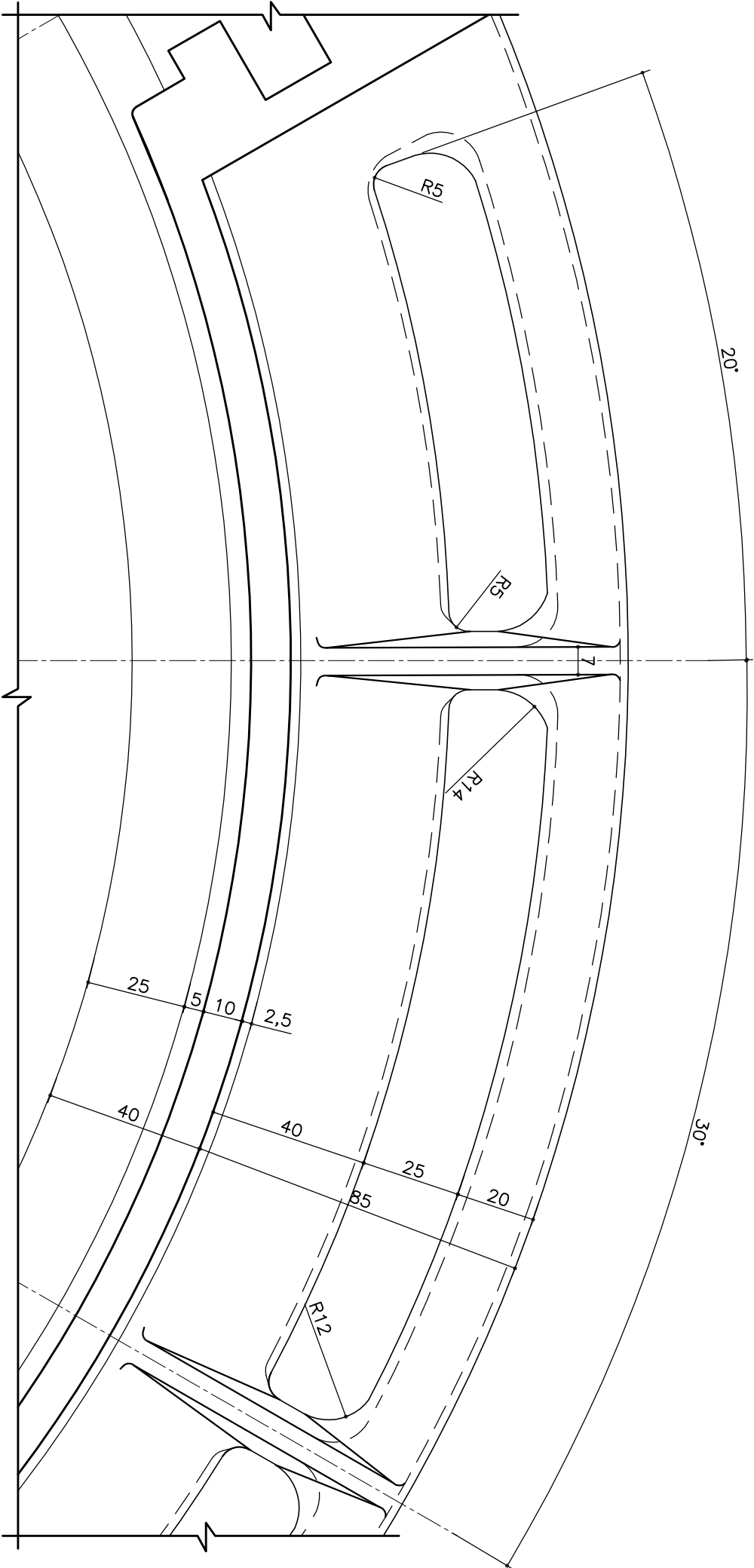
COR	ESP.
1	0,1
2	0,1
3	0,3
4	0,4
5	0,5
6	0,6
7	0,25
8	0,08
9	0,15



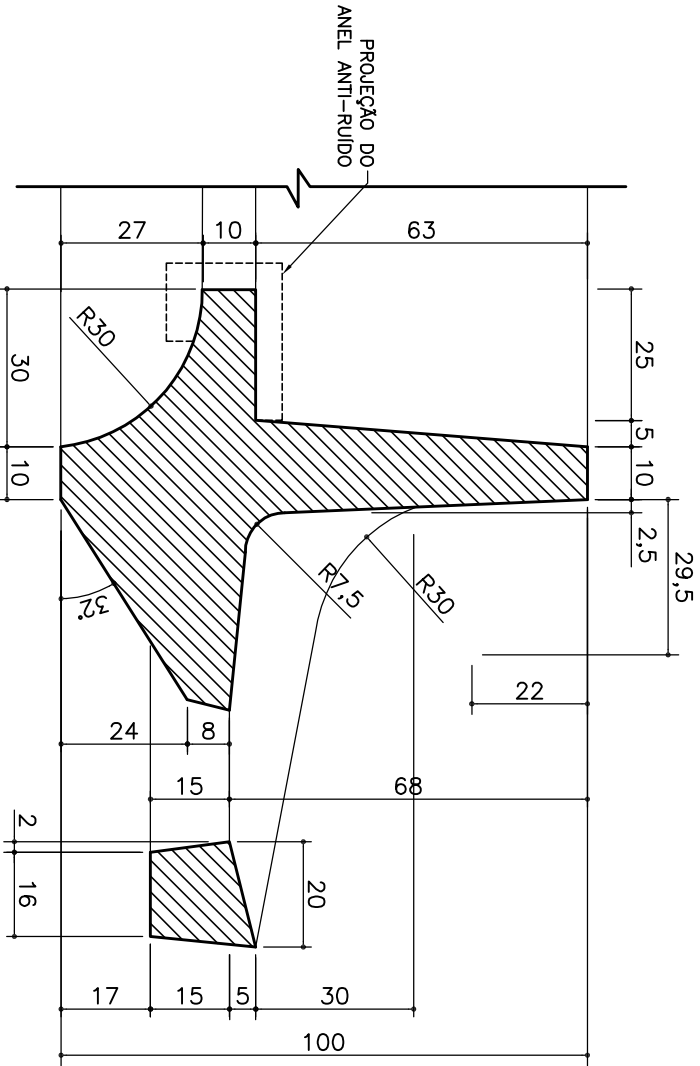
TELAR
PLANTA BAIXA
ESCALA 1:2,5



TELAR
CORTE AA
ESCALA 1:2,5



TELAR-VISTA SUPERIOR
DETALHE 01
ESCALA 1:1



TELAR
DETALHE 02
ESCALA 1:1

NOTAS:

- 1 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS, EXCETO ONDE INDICADO.
- 2 - MATERIAL: FERRO FUNDIDO MODULAR ABNT NBR 8916.
- 3 - CLASSE DE FERRO A SER UTILIZADO NO TAMPAO: FE 42012 OU FE 50007.
- 4 - CARGA DE CONTROLE: 400N.
- 5 - A CESAII DEVE TER ACESSO AOS LOCAIS DE FABRICAÇÃO, CONTROLE E INSPEÇÃO DURANTE E APÓS A MANUFATURA DAS PEÇAS PARA FETURAR O CUMPRIMENTO DAS TOLERÂNCIAS DE FABRICAÇÃO.
- 6 - AS TOLERÂNCIAS DEVERÃO OBEDECER A NORMA NBR 10160:2005.
- 7 - TODO O MATERIAL DEVE ESTAR PRONTO COM TINTA BETUMINOSA E ANTI-CORROSIVA.
- 8 - AS SUPERFÍCIES DE ASENTAMENTO ENTRE TAMPA E TELAR NÃO PODERÃO APRESENTAR IRREGULARIDADES QUE PERMITAM OSCILAÇÕES.
- 9 - O TIPO DO TAMPAO E DO GRUPO 4 DA CLASSE D 400 DESCRITA NA NORMA NBR 10160:2005.
- 10 - A TAMPA DEVE ESTAR LIMPAA E ISENTA DE INCLUSÕES DE ESCORRA, TRINHAS OU QUALQUER OUTRO DEFEITO.
- 11 - DIMENSÕES PRINCIPAIS/VALORES ENTRE PARENTÊSES EQUIVALEM A TOLERÂNCIA PERMITIDA:
 - DIÂMETRO DA TAMPA: 660mm (+/-10mm)
 - DIÂMETRO MAIOR TELAR: 860mm (+/-15mm)
 - DIÂMETRO DA PASSAGEM: 600mm (-0 -+15mm)
 - DIÂMETRO INTERNO TÊRRA/ENCALHE TAMPA: 660mm (-5 -+15mm)
 - ALTURA DO TELAR: 100mm (-5 -+15mm).
- 12 - TELAR COM APOIO ELÁSTICO (ANEL) PARA A TAMPA. MATERIAL: POLIETILENO OU MATERIAL SUPERIOR, ANTI-RUIDO.
- 13 - O TELAR DEVE TER ADEQUADA SEGURANÇA PARA NÃO PERMITIR DESLOCAMENTO NAS CONDIÇÕES DE TRÁFEGO.
- 14 - DEIXAR LIGADO A PEÇA E COM AS MESMAS CARACTERÍSTICAS CONSTRUTIVAS EM EXCESSO DE METAL, COMO CORPO-DE-PROVA PARA POSSÍVEIS ENSAIOS METALGRÁFICOS. ESTE MATERIAL NÃO DEVE INTERFERIR NA UTILIZAÇÃO DO CONJUNTO.
- 15 - O DESLOCAMENTO HORIZONTAL (FOLGA) DA TAMPA DENTRO DO TELAR DEVE SER MENOR OU IGUAL A 9mm.
- 16 - ADOPTAR SISTEMA ANTI-FURTO.
- 17 - ADOPTAR ARTICULAÇÃO TIPO ROTULA.
- 18 - ALTURA DAS TEXTURAS (ONDAS) E DAS LETRAS NA TAMPA IGUAL OU MENOR A 8mm E IGUAL OU MAIOR A 3mm.
- 19 - AS ONDAS EM ALTO RELEVO DA TAMPA, SERÃO MODULADAS/PARONIZADAS.
- 20 - O FABRICANTE ESTARÁ RESPONSÁVEL PELA RESISTÊNCIA ESTRUTURAL, MINIMA DO TAMPAO. DÍVIDAS SOBRE O PROJETO DEVER SER SAÍDAS COM A CESAII.
- 21 - AS PRANCHAS DE NUMERAÇÃO A-000-000-00-2-XX-0048 E A-000-000-00-2-XX-0049 SUBSTITUIR A PRANCHA A000002000042.

ESTE DESENHO É PROPRIEDADE DA
COMPANHIA ESPÍRITO SANTENSE DE
SANEAMENTO - CESAN E NÃO PODE
SER COPIADO SEM SUA AUTORIZAÇÃO.

																				CANCELA E SUBSTITUI O DESENHO NÚMERO:	
																				CENTRO DE DOCUMENTAÇÃO	
																				RECEBIDO: ____/____/____ Nº DOC.: ____ ASS.: ____	
																				APROVAÇÃO CESAN:	
																				CANCELADO E SUBSTITUÍDO PELO DESENHO NÚMERO: ____	
																				ASS.: ____ MATR.: ____	
																				UNID.: ____ DATA: ____/____/____	
																				ESTA APROVAÇÃO NÃO ISENTA A CONTRATAÇÃO DE SUAS RESPONSABILIDADES LEGAIS.	
																				EMITENTE:	
																				PROJETADO:	
																				COORDENADOR:	
																				CREA: ____ REGISTRO: ____ DESENHO: ____ N° DES. PROJETISTA: ____ DATA: ____/____/____	
																				RESPONSÁVEL TÉCNICO: ____ CREA: ____ REGISTRO: ____ ART. Nº: ____ DATA: ____	
																				EMISSÃO CESAN	
																				PROJETADO: ____ CREA: ES-011916/D ARO GABRIEL ALKMIN	
																				DATAS	
																				JUL/2006	
																				MUNICÍPIO: -	
																				DISTRITO: -	
																				BAIRRO: -	
																				NOME DO EMPREENDIMENTO: -	
																				TÍTULO: TAMPAO DE FERRO FUNDIDO MODULAR Ø600mm DE PASSAGEM TELAR - PLANTAS, CORTES E ESPECIFICAÇÕES	
																				ESCALA: INDICADA	
																				FOLHA: 01 / 02	
																				Nº CESAN: A-000-000-00-2-X-0048	
																				REV: 0	